

漏油检测仪
Oil leak detector

一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的漏油检测仪用于化工、炼油厂在循环水系统中检测冷却器介质泄漏。可用于缸体、缸盖、油底壳、发动机、汽缸头、散热器、汽油泵、洗涤泵、电子燃油泵、叶片泵、齿轮泵、刹车助力器、进气歧管、排气歧管、氧传感器、波纹管、调压阀、旋塞阀、电磁阀、气缸、过滤器、水阀等产品的泄漏检测。

二、漏油检测仪参数

试验介质：液压油

泄漏范围：0~3000ml/min

试验压力：0.1~10bar

动力源：2~7bar 压缩空气

差压精度：±0.1%FS

泄漏精度：±3%FS

试验温度：常温

三、漏油检测仪特点

1. 传感器可识别油、水，可为判断内壁或外壁泄漏提供依据。
2. 声光报警，多种颜色 LED 灯指示。
3. 静音按钮，一键消除报警声音。；
4. 继电器开关信号输出，可与第三方设备连锁控制。
5. 可进行多工位试验，检测效率高。
6. 传感器断线故障自检，传感器出现断线故障时，集中声光报警箱可发出声光报警。
7. 通讯故障报警，任何一个液位变送器脱机断线，集中声光报警箱可发出声光报警。
8. 仪器具有丰富的参数设定功能，充气时间、平衡时间、检测时间、泄漏量阈值、泄漏量修正系数等可方便设定；可进行气泡法测试；可利用标准漏孔定期进行标定。

参考网址：<http://www.simingte.com/gdmfcsj.htm>

