

管件耐压爆破试验机 Tube bursting tester

一、管件耐压爆破试验机应用范围：

济南思明特开发的管件耐压爆破试验主要用于测定热塑性管材、复合管材（如 PP—R、PP—B、PP—A、PE、PE—X、PVC、PVC—U、PVC—C 及铝塑复合管等各种管材）在长时间恒定内压和恒定温度下的耐压破坏时间或瞬时爆破的最大压力值，是塑料管材生产厂商及检测机构必备的检测设备。此设备能够充分体现企业的产品质量的水平。

满足试验标准：GB/T6111—2003《流体输送用热塑性塑料管材耐内压试验方法》以及 GB/T15560—1995《流体输送用塑料管材液压瞬时爆破和耐压试验方法》，电脑实时显示压力曲线，打印报告，保存数据。



二、基本参数

1. 试验介质：水
2. 试验压力：0-20Mpa（可以调节）
3. 压力控制精度：±0.5%FS
4. 控温范围：室温-95℃
5. 控温精度：平均温差±1℃，最大偏差±2℃。
- 6 计时范围：0—9999h。
7. 测试工位：1个（可选）。

三、管件耐压爆破试验机设备特点

- 1、试验压力、温度控制精确。
- 2、配备思明特增压泵，可轻松实现输出压力任意可调、可控。
- 3、所有零部件均采用国际知名品牌标准零件，无任何焊接连接，方便拆卸，便于维护，使用安全高效。
- 4、多种控制方式可选，可以选用手动控制，数显压力表显示，电脑控制等操作方式。

四、技术参数

产品名称	管件耐压爆破试验机	
产品型号	SUP_GNP_20	
基本原理	根据不同压力，高压泵产生高压液体，经过压力控制系统，由高压管输送给试样中，对管件进行长时间静液压试验。	
性能参数	试验压力	0~20MPa（压力可选）
	控压精度	试验压力值上限的+2%，下限的-1%
	压力值分辨率	0.1MPa
	采样频率	1次/秒
	试验介质	水
	操作方式	电脑控制
	试样安装方式	螺纹连接，工装
	结构组成	动力系统，循环系统，压力控制系统，工件安装装置，电脑控制
	适用范围	测定热塑性管材、复合管材及铝塑复合管

参考网址 www.simingte.com/gnbsyj.htm