

气动胀管机

Pneumatic tube expander

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的气动胀管机主要用于加热器、换热器、冷凝器等产品制造中管子胀紧连接的专用胀接设备。本设备由气液增压系统、电控部分及胀接器组成，利用气动高压泵进行增压，从而产生足以使换热管产生塑性变形的超高压，压力通过胀头作用于换热管内壁，使换热管发生塑性变形，与管板产生过盈而胀接于管板孔内。

二、气动胀管机的参数

胀接介质：纯净水

胀接压力：1~300Mpa

驱动空气压力：3~7bar

胀接速度：5-10 次/mim

高压管压力爆破压力：280/700 Mpa

最小胀接孔径：大于 10 mm

控制系统：PLC 控制

三、气动胀管机特点

可以对多种规格、多种材料的换热管进行可靠的胀接。

一体化设计，不需使用密封件即可以承受超高压，使用方便，工作效率高。

可以任意设置保压时间，保证胀接质量。

被胀接后的器件残余应力低，不易产生间隙腐蚀。

参考网址：<http://www.simingte.com/qdzgj.htm>