

# 包装桶注气压力试验机

## Packaging Barrel Gas Injection Pressure Testing Machine

### 一、产品简介

济南思明特科技有限公司研发的包装桶注气压力试验机用于检测小型气体容器在承受规定的压力条件下是否发生泄漏或爆裂。采用正压充气法，向钢桶、HDPE 塑料化工桶、IBC 吨桶内部充入压缩空气，完成气密性试验、耐压爆破试验；广泛用于危化品包装厂、第三方检测机构，满足 UN 危险品包装认证检验。

### 二、包装桶注气压力试验机特点

配置超压保护：当测试压力超过设定值时，系统自动停止测试并自动泄压；  
配置爆破保护：样品爆破后，系统自动停止测试并自动泄压；  
配置气源低压报警：供气压力不足时自动报警；  
配置超限位报警：关键运动部件设有限位保护及报警功能；  
配置防爆设计的防护门，防护门上配置观察窗，观察窗配置防爆玻璃；  
配置防护门感应开关，测试过程中如防护门被打开，设备将立即停止运行；  
配置急停保护：按下急停后设备立即停止工作；恢复运行时需按下恢复设置后方可继续工作，避免误启动

### 三、包装桶注气压力试验机参数

满足 GB 13042-2008《包装容器铁质气雾罐》相关技术要求；  
满足 GB/T25164-2010《包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐》；  
测试范围： 0-40 bar；  
压力分度： 0.01 bar；  
测试精度： 满量程 0.5%；  
可测试样品范围： 最大高度 $\geq 30$  厘米；  
配置外部气源，气源压力范围不小于 5-8bar，储气罐 $\geq 40$ L；  
单工位测试；  
配置气雾罐气动夹具 3 个，夹具的夹持力可调，另配置有可适配灭火器的夹具 3 个；  
配套设备数据采集及分析软件、线缆、管路等耗材和安装服务；  
压力负荷模式和爆破模式可切换；  
夹具可更换为定制型和通用型，且夹具应力可调节；  
数据处理软件，可以显示实时压力变化及压力变化全过程；  
外接水罐或者循环水，水箱 $\geq 300$ L；  
用水作为实验介质，水压为测试压力；  
设备加压过程需为线性加压，以设定速率进行加压，无极调压；  
控制方式为触摸屏操作

参考网址: <http://www.simingte.com/banztzqylsyj.htm>