

泵零件耐压性能检测设备

Pump Parts Pressure Resistance Performance Testing Equipment

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的泵零件耐压性能检测设备严格依据 JB/T 7284-2005《动力喷雾机》与 JB/T 7723-2014《背负式喷雾喷粉机》两项国家机械行业标准研发，针对性适配高压动力喷雾机泵零件与低压背负式喷雾喷粉机微型泵零件的耐压检测需求。设备采用模块化集成设计，可精准模拟植保机械实际作业压力工况，完成零部件耐压稳压、密封性、压力衰减等项目的标准化检测，有效解决传统检测设备标准适配性差、检测精度低、通用性不足、安全防护薄弱等行业痛点，广泛适用于植保泵零部件生产企业来料检验、成品抽检、批量出厂检测及第三方机构合规检测场景，为植保机械零部件质量标准化管控提供可靠的设备支撑与技术保障。

二、泵零件耐压性能检测设备特点

配置防爆防护网、超压自动泄压阀、压力超限预警、紧急停机按钮四重安全防护机制，可有效规避零件爆裂、介质喷射、压力过载等安全隐患，全方位保障检测人员与设备运行安全。同时设备故障率低、稳压性能优异，可长期连续稳定运行，适配高频次、大批量的常态化质检工作。

采用模块化一体化结构，集成压力供给、精准测控、工装夹持、安全防护、数据采集五大功能模块，结构紧凑、运行稳定。

配备全自动计时、压力实时监测、压降自动核算系统，严格对标两项行业标准的判定参数，自动记录、存储、导出检测数据，可生成标准化质检报表，实现检测过程、检测数据、检测结果全程可追溯，满足企业出厂质检、市场监督抽查、第三方合规检测的严苛要求。

三、泵零件耐压性能检测设备参数

参数项目	技术指标
额定检测压力范围	0~5.0MPa（高压档）；0~1.5MPa（低压精准调压档）
压力测量精度等级	0.4级

参数项目	技术指标
压力调节方式	电动无级稳压调压，分级加压可控
标准试验压力倍数	动力泵：额定工作压力 1.2 倍；背负式微型泵：标准额定试验压力
保压时间范围	0~9999s 自定义可调
压降检测精度	≤0.01MPa
工作介质	清水/专用试压介质
安全防护配置	超压泄压、压力预警、紧急停机、防爆防护
数据功能	自动计时、数据存储、压降核算、报表导出、溯源查询

详情点击：<http://www.simingte.com/bljnyxnjcsb.htm>