

电磁阀水压寿命测试设备

Solenoid valve water pressure life test equipment

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的电磁阀水压寿命测试设备用于电磁阀在常温至 90° C 高温热水, 0.5~40Bar 压力下进行快速循环寿命测试。设备应能模拟电磁阀在严苛工况下的通断循环, 自动记录循环次数, 并具备完善的故障检测和安全保护功能。

二、电磁阀水压寿命测试设备参数

测试介质: 纯净水或去离子水

被测产品接口尺寸: NPT 1/4, NPT 3/8, NPT 1/2, NPT 1, NPT 1-1/2, NPT 2, NPT 2-1/2, NPT 3, NPT 4 的内螺纹及这系列尺寸里面对应的法兰接口

介质温度: 室温~ 90° C 可设定并精确控制, 控制精度 $\pm 2^{\circ}\text{C}$

测试电压: 配备可输入的电源 AC 及 DC 接口

系统压力: 0.5~40 b 压力可设定并稳定控制, 控制精度 $\pm 0.5\text{bar}$

驱动与控制: 电磁阀驱动电源: 电压/电流可根据被测阀规格调整 (例如 DC24V/AC220V) 控制核心 PLC + 人机界面触摸屏操作, 全自动控制, 可设定总循环次数, 到达后自动停机

三、电磁阀水压寿命测试设备特点

采用多工位设计 (如 6 工位或更多), 支持同时对多个电磁阀进行寿命测试。用户可通过 PLC 控制系统选择单个或多个工位独立运行, 显著提升测试效率, 满足批量生产需求
计算机控制系统, 自动记录测试数据 (如压力曲线、循环次数、泄漏量等), 并生成试验报告。系统可实时监测电磁阀动作状态, 检测开关是否完全打开、关闭时是否泄漏, 并在异常时自动报警停机。

用户可根据需求自定义测试参数, 包括测试频率、通断时间、保压时间、循环次数等。

采用回流循环水系统减少水资源浪费, 并配备爆破防护箱体防止高压介质外溅, 保护操作人员安全。

参考网址: <http://www.simingte.com/dcfsysmsbei.htm>