

低温绝热容器真空度测试仪

Vacuum Degree Tester for Cryogenic Insulated Vessels

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的低温绝热容器真空度测试仪专为检测低温绝热设备（如液氧、液氮储罐，低温气瓶等）真空夹层性能设计的精密仪器，其核心功能是量化评估容器真空绝热层的密封性与保冷能力，确保设备在长期运行中维持低温环境，防止因真空失效导致介质蒸发或外部结霜，保障储存安全与能效。

二、低温绝热容器真空度测试仪特点

采用新型磁控线圈技术，通过外部磁场激发容器夹层内残余气体电离，无需拆解即可完成检测。

仪器以离子电荷量为采样标定核心，相比传统热偶真空计，对气体种类不敏感，可精准区分不同压力下的气体分子电离信号。

内置微处理器自动完成数据采集、计算与显示，用户仅需连接传感器并按下启动键，即可获取检测结果。

三、低温绝热容器真空度测试仪参数

测量范围:0.001~100Pa 和 0.1~1000Pa;

测量精度:0.001~100Pa: ± 20%, 0.1~1000Pa: ± 20% (0.1~100Pa), ± 50% (100~1000Pa)

测量误差: <10%

测量分辨率: 10⁻⁵pa

允许环境温度: -20℃~50℃

空气湿度: ≤80%RH

电源: AC/220V/50Hz ± 10%

参考网址: <http://www.simingte.com/diwjrrqzkccsy.htm>