

低压储氢装置气密性试验机

Air Tightness Test Machine for Low-pressure Hydrogen Storage Devices

一、产品简介

济南思明特科技有限公司研发的低压储氢装置气密性试验机用于向固态储氢罐体充入干燥氮气 / 氦气，稳压后通过压力衰减法、差压法、外接氦检模块定量检测整体密封性能；可完成整机（罐体 + 瓶阀、泄压组件、管路总成）气密性测试，具备分级升压、稳压保压、自动泄压、数据存储功能。

二、低压储氢装置气密性试验机特点

适配 0~1.6MPa 低压固态储氢产品，缓慢分级升压，保护储氢材料。

配置深度干燥供气，防止水汽损坏固态储氢介质。

支持压力衰减检测，可外接氦检仪，满足国标型式试验要求。

高精度压力测控，自动恒温稳压，减少检测误判。

全过程数据记录，报告可导出，试验全程可追溯。

多重超压保护、气体吹扫置换，氢能工况安全性高。

工艺程序可存储，模块化结构，便于拓展与维护。

三、低压储氢装置气密性试验机参数

项目	常规配置参数
试验压力范围	0~1.6 MPa（按储氢装置设计压力定制）
压力控制方式	PLC + 比例阀闭环 PID 稳压，分级缓慢升压
压力测量精度	±0.25% FS / ±0.5% FS 可选
保压时间	0~9999 min 自由设定

项目	常规配置参数
测试介质	干燥洁净氮气、高纯氮气
驱动气源	0.4~0.7 MPa 工厂压缩空气
检漏方案三选一	①压力衰减法；②差压检测；③预留接口外接氮质谱检漏仪
控制系统	工业触摸屏 / 电脑上位机；自动生成压力曲线、试验报告，数据可导出 Excel
安全配置	超压自动泄压、安全阀、压力超限报警、紧急停机、氮气排放管路
工位	单工位 / 双工位并行定制

参考网址：<http://www.simingte.com/dycqzzqmxsyj.htm>