

防护区泄压装置抗负压能力检测设备

Anti- negative Pressure Performance Test Equipment for Protection Zone
Pressure Relief Devices

一、产品简介

济南思明特科技有限公司研发的防护区泄压装置抗负压能力检测设备依据 GB 25972- 2024《气体灭火系统及部件》6.68 抗负压能力试验开发，用于气体灭火防护区自动泄压口抗负压型式检验；试件承受规定负压作用后，复检动作压力，泄压装置应无变形损坏、可正常开启。

二、防护区泄压装置抗负压能力检测设备参数

压力量程	- 1500Pa~+1500Pa
压力测量精度	≤0.2 级，分辨率 1Pa，数显 + 标准表双路采集
压力控制方式	手动微调 / PLC 自动程控，负压升降速率可调
试件适配口径	DN100、DN125、DN150、DN200，可定制更大规格工装夹具
负压保压时间	0- 999s 可设置，满足标准保压要求
采集功能	压力- 时间曲线记录、数据存储导出、报告输出
驱动气源	0.4- 0.7MPa 工厂压缩空气气源
配置	密封试验舱、快速夹紧工装、负压发生模块、高精度压差传感器、观察视窗、软件系统

三、防护区泄压装置抗负压能力检测设备特点

本设备严格依据 GB25972- 2024 标准研发，专为防护区泄压装置抗负压能力检测设计。采用高精度压差传感器，压力分辨率 1Pa，负压控制稳定，升降压速率可调，保障试验条件一致性。兼容 DN100- DN200 多规格试件，快速装夹工装切换便捷。PLC 全自动控制，一键完成负压加载、稳压保压、卸压全过程，实时采

集压力- 时间曲线，数据可存储导出，消除人为读数误差。集成透明观察视窗，直观查看试件形变状态，具备压力超限保护，运行安全可靠。一机兼顾抗负压、动作压力、漏风量等多项试验，满足企业型式检验及第三方检测机构使用需求。

参考网址：<http://www.simingte.com/fanghqxyzzkfynljcsb.htm>