

防护区泄压装置可靠性检测台

Reliability Test Bench for Fire Protection Zone Pressure Relief Devices

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的防护区泄压装置可靠性检测台专为气体灭火防护区自动泄压装置（泄压口）研发，依据 T/CFPA 014-2022 《气体灭火系统防护区自动泄压装置》、GB25972-2024，完成全项可靠性与性能检测，是消防泄压口生产厂、质检实验室、第三方检测机构标配设备。

二、防护区泄压装置可靠性检测台特点

PLC + 触控一体化控制，全程无人值守完成 50 次耐久循环，自动记录每次开启压力、关闭压力、启闭延时，无需人工反复调压、计数。

自动判定合格阈值，循环结束生成压力 - 时间曲线、完整检测报告，支持 PDF 导出、数据存储追溯，满足实验室 CNAS 数据存档要求。

通用密封工装，快速气动夹紧，适配 DN100/150/200/300 主流泄压口规格，更换试件无需拆装法兰，换样效率高；配备透明观察视窗，直观观察阀片启闭、卡滞、变形情况。

参数可编程：循环次数、升压速度、保压时长、压力判定区间均可自定义，适配不同规格非标泄压装置检测。

三、防护区泄压装置可靠性检测台参数

参数项	技术指标
压力测试范围	-100kPa ~ +300kPa
压力测量精度	0.4 级高精度传感器，分辨率 0.01kPa
升压速率控制	0.001~0.01MPa/s 连续可调

可靠性循环次数	0~999 次可编程（标准 50 次自动循环）
适配泄压口口径	DN100、DN150、DN200、DN300（可定制更大规格）
试验介质	干燥洁净压缩空气
控制方式	全自动 PLC 触控 / 手动微调双模式
供电	AC220V 50Hz，整机功率≤1.2kW
功能拓展	漏风量检测、高低温箱联动、高速摄像接口

详情点击: <http://www.simingte.com/fhqxyzzkkxjct.htm>