

防护区泄压装置耐振动性能检测设备
Salt-spray Corrosion Resistance Test Device for Pressure Relief Devices
of Protected Areas

一、产品简介

济南思明特科技有限公司研发的防护区泄压装置耐振动性能检测设备依据 GB 25972- 2024 《气体灭火系统及部件》、T/CFPA 014- 2022 《气体灭火系统防护区自动泄压装置》 标准，用于防护区泄压口 / 泄压装置耐振动性能试验；振动完成后核验泄压装置有无松动、变形、损坏，启闭功能是否正常。

二、防护区泄压装置耐振动性能检测设备参数

项目	参数
振动模式	正弦扫频振动，X/Y/Z 三轴独立试验
频率区间	10Hz~2000Hz
最大加速度	0- 50 m/s ² 可调
最大位移	5 mm
单轴振动时长	0- 9999min 可设定，标准单轴 2h
试件负载	0- 50kg（可按需加大）
气压测试量程	- 0.1~1.6 MPa，压力精度 0.2 级
控制方式	PLC 触摸屏，自动 / 手动双模式
输出	试验数据存储，可导出试验报告

三、防护区泄压装置耐振动性能检测设备特点

严格遵循 GB 25972- 2024、T/CFPA 014- 2022 标准，三轴正弦扫频振动试验，振动参数、后序气压复检流程完全符合泄压装置型式检验要求，满足第三方检测机构、厂家型式试验、出厂检验使用。

配套定制化刚性工装，模拟泄压装置现场实际安装姿态，规避工装共振干扰试验结果；兼容机械式、电控式两类泄压装置，试件拆装快捷，适配多种规格泄压口。

触摸屏人机交互，手动 / 自动双模式；自动执行整套试验流程，实时采集振动、压力数据，数据本地存储，可导出完整试验报告，减少人为操作误差。

配置过载、超位移、超加速度保护；试验舱可视观察窗，试验过程可直观观察试件外观、阀片动作状态，设备异常自动停机报警。

参考网址：<http://www.simingte.com/fhqxyzznzdxdnxczz.htm>