阀门低温深冷性能试验机
Valve Cryogenic Performance Test Machine

一、产品简介

济南思明特科技有限公司研发的阀门低温深冷性能试验机满足油田通过液氮来提供-46 ～196° C 的工况环境，并给予所需压力，对阀门进行规定的性能试验，考核低温下密封、启闭、耐压、扭矩、泄漏指标；同时也可用于阀体材料深冷去应力处理，主流制冷方式为液氮制冷（浸泡 / 喷淋 / 气相冷却）。

二、阀门低温深冷性能试验机特点

一机多用：既可做低温密封、强度、启闭循环、扭矩、氦检型式试验，也可用于阀体深冷去应力稳定处理。

PLC + 工控机 / 触摸屏，手动 / 自动双模式；多点 PT100、压力、扭矩同步采集，实时曲线，自动生成、导出试验报告，中英文界面可选。

使用安全，超压、超温、液氮低液位、缺氧、泄漏报警，紧急放空、自动泄压，氮气吹扫保护。

试验流程可编程，自动加压、保压、启闭、泄压；全程记录温度、压力、扭矩、泄漏率，数据可存储、打印、导出。

三、阀门低温深冷性能试验机参数

试验压力≤42MPa

温度区间：室温 ～ -190℃

控温精度：±2℃；降温速率：1～10℃/min，PID 可控

试验介质：高纯氮气、空气、氦气

测温元件：PT100 铂电阻，多点布点

冷箱结构：双层 304 不锈钢绝热槽，聚氨酯保温

控制：PLC + 工控机 / 触摸屏，自动保压、计时、采集压力 / 温度 / 扭矩、生成曲线与报告；手动 / 自动双模式。

参考网址：http://www.simingte.com/fmdwslsyj.htm