

高压安全阀校验装置

High- pressure Safety Valve Calibration Device

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的高压安全阀校验装置是特检机构、电厂、石化、高压压力容器行业专用检测设备，把安全阀拆下后，离线模拟工况，测定整定压力、回座压力、密封泄漏率，出具合规校验报告，满足特种设备法规要求。

二、高压安全阀校验装置特点

大口径校验工位采用夹紧力无级可调结构，适用不同压力级的安全阀。

内置气体增压系统，可以快速将 4~15MPa 中压气体增至高压 42MPa。

配置具有夹紧超压自动保护装置，保护设备及人员安全。

夹紧卡脚要求承压高，且适用不同厚度的法兰式安全阀。

设备配置试验容器容积 $\geq 20\text{L}$ ，并提供制造方产品质量证明书，证明该试验容器能够承受的最高压力和其他产品性能，符合特种设备安全技术规范 TSG 92-2026《承压类特种设备安全附件安全技术规程》的要求。

三、高压安全阀校验装置参数

1、校验通径范围： $\text{DN} \leq 300\text{mm}$

1.1、法兰连接安全阀：DN15 ~ 300；

1.2、英制螺纹式安全阀：RC 3/8"、1/2"、3/4"、1"、1 1/4"、1 1/2"、2"、2 1/2"

1.3、公制螺纹连接安全阀：M27×1.5、M30×1.5、M33×1.5

2、校验压力范围： $\text{PS} \leq 42\text{MPa}$

3、校验精度： $\pm 0.4\%$

4、校验介质：氮气或洁净压缩空气

5、设备配备大、小口径两个校验工位，夹紧结构要求采用气动夹紧。

6、校验阀要求采用针型阀，确保压力平稳升高，升压速度可以控制在 0.01MPa/s，针型阀
通径≥6mm，满足安全阀开启需要的气体流量要求

详情点击: <http://www.simingte.com/gaoyaqfjyzz.htm>