

管路清洁度测试装置
Pipeline Cleanliness Test Device

一、产品简介

济南思明特科技有限公司研发的管路清洁度测试装置用于检测管路内壁残留金属切屑、焊渣、砂粒、纤维等固体颗粒物，分为离线灌流萃取型（实验室零部件检测）、在线循环冲洗检测型（整管 / 系统管路）两大类，广泛用于液压管路、新能源液冷管路、燃油管路、冷却管路、高压管件等，满足 ISO 16232、VDA19、ISO4406、GB/T25133、GB/T42087- 2022 等标准。

二、管路清洁度测试装置参数

冲洗压力	0- 2MPa
冲洗流量	0- 60L/min 可调
适用管路内径	Φ 3~ Φ 200mm，支持软管、硬管、波纹管
介质	液压油、冷却液、异丙醇、专用清洗液
颗粒检测范围	≥2 μ m- 1000 μ m；区分金属反光颗粒、非金属、纤维
控制方式	PLC 触摸屏，可设置循环次数、正反冲洗
输出指标	颗粒计数、重量法杂质含量、ISO4406 编码、NAS 等级、VDA19 报告

三、管路清洁度测试方法

清洁度测试步骤：

- （1）取液：采用无压力灌流的方式进行取液；
- （2）测试准备：采用罗根液体在线颗粒计数器，对样品进行清洁度测试；
- （3）测试：对样品的取液进行测试分析；
- （4）结果：粒子采用在线颗粒计数器进行采集，并根据要求，在 5~15μm、

15~25μm、25~50μm、50~100μm、>100μm 进行个数统计并进行分级，同时计算

浓度。确定清洁度等级。

参考网址：<http://www.simingte.com/guanlqjccszz.htm>