

高压减压阀气压试验系统

High pressure reducing valve pneumatic test system

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的高压减压阀气压试验系统主要用于减压阀的高压性能测试以及工件的气压测试，并具备气瓶充气 and 减压阀软硬件检测功能。用于满足各种不同的测试需求，包括减压阀的高压性能测试、工件的耐压测试、气瓶充气以及减压阀的软硬件检测等。其具备的多种功能使其能够广泛应用于减压阀生产和测试的各个环节中。

二、高压减压阀气压试验系统特点

1. 减压阀高压性能测试：该系统可以将进气压力充到 45+2MPa，而出气压力必须小于 6MPa。在满足这个条件后，系统会按照设定的工艺流程对减压阀进行多点压力测试，包括 30 MPa、20 MPa、10 MPa 和 6 Mpa 等点位。所对应的减压阀输出压力需在 5.5 MPa ~4.5Mpa 范围内。测试完成后，系统会排气泄压。
2. 工件测试：该系统可以将进气压力增压到 50MPa，并将此压力充入工件，然后保压以查看工件测试情况。
3. 60MPa 的氢气或氮气充装：此功能允许系统在 60MPa 的压力下充装氢气或氮气。
4. 产品气瓶充气功能：这个系统还具备为产品气瓶充气的功能。
5. 软硬件检测功能。
6. 绘制输入输出压力曲线图：设备具有数据记录和曲线绘制功能，可以实时记录输入和输出压力的变化，并生成曲线图以供分析和评估。

参考网址：<http://www.simingte.com/gyjfqysyxt.htm>