

机油喷嘴流量试验设备

Oil Nozzle Flow Test Equipment

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的机油喷嘴流量试验设备是主要针对喷油嘴在一定介质温度不同压力条件下,对喷射流量进行计量并判断产品是否合格的试验系统。系统齿轮泵作为动力,驱动涡轮机油从喷嘴流出,数据自动采集,直接显示数据,供计算机进行曲线及表格处理,并具备超限、故障等保护报警功能。

二、机油喷嘴流量试验设备特点

整套控制系统采用计算机控制,高精度传感器进行检测,经过压力信号处理后进入计算机系统经过分析计算后输出控制变频器,进而控制供油压力,系统采集此压力工况下的流量值。

配备高精度流量计,测瞬时 / 累积流量,输出压力- 流量曲线,测试重复性高,可多喷嘴同步比对。

PLC + 上位机自动运行,数据实时采集,自动判定合格,生成曲线、导出试验报告,支持试验模板。

模块化快换夹具,多通道同时测试,可选透明观察仓,观测喷油状态。

三、机油喷嘴流量试验设备参数

测试介质: 涡轮机油

介质温度: RT-80℃ (室温), 温度传感器量程 0-100℃, 测量精度 B 级 $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ 。

测试环境: 测试箱内试验室温度。

测试压力:

系统供给喷嘴压力 0~0.4MPa, 压力传感器量程: 0~0.5MPa, 压力传感器精度 $\pm 0.25\%$ 。

4-20mA 电流信号输出。

系统耐压: 1.6MPa。

主路流量范围: 0~600L/h, 流量计测量范围 96-1000L/h, 流量传感器精度优于 0.3%。

设备内部与介质接触部位采用 304 不锈钢材料制造

设备管路采用耐压及耐腐蚀 304 不锈钢材料制造。

详情点击: <http://www.simingte.com/jypzllsysheb.htm>