

气动调节阀耐压强度设备

Pneumatic control valve pressure strength equipment

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的气动调节阀耐压强度设备是用于检验调节阀的耐压强度，在执行机构控制腔内装有活塞式气动执行器，当活塞上的压缩空气被压缩后，使活塞上行，推动阀杆向阀芯移动，阀芯在弹簧力的作用下而自动打开，阀门的开度即由执行机构发出指令信号，经过放大器放大后通过执行机构的控制腔（电磁阀或气动调节阀）传递给执行机构的控制腔（调节阀），当输入信号与预定值一致时，控制阀关闭；当输入信号小于预定值时，控制阀打开。

二、气动调节阀耐压强度设备参数

公称通径：DN15~DN600

公称压力：PN1.6~42MPa，ANSI 150~2500LB

适用温度：-40~570℃

阀体形式：S 型

连接形式：法兰式、内螺纹、焊接

泄露量：0.01%×阀额定容量

配置执行机构：气动执行结构

三、气动调节阀耐压强度试验方法

用 1.5 倍公称压力的室温水，水中可含有水溶油或防锈剂，按调节阀的入口方向输入调节阀的阀体，另一端封闭，使所有在工作受压的阀腔同时承受不少于 3min 的试验压力。

试验时观察调节阀的受压部分是否有可见的泄漏。

试验期间，直行程调节阀均应处于全开位置，角行程调节阀应部分打开。

试验设备不应使调节阀受到会影响试验结果的外加应力，必要时可拆除与试验无关的可能损坏的元件，如波纹管、膜片、填料等零件后进行试验。

试验用压力仪表的精确度不得低于 2.5 级，测量范围的上限值不得大于试验压力的 4 倍

参考网址：<http://www.simingte.com/qdtjfnqdsy.j.htm>