

# 气密性测试仪

## Air Tightness Tester

### 一、产品简介

济南思明特科技有限公司研发的气密性测试仪以洁净压缩空气、氮气为检测介质，摒弃传统泡水检漏的粗放检测方式，通过精准控制气压、稳压、检测与数据运算流程，量化判定各类密闭工件、壳体、管路及组件的密封性能，精准识别微小泄漏缺陷，实现产品密封良劣的标准化、数字化判定。

### 二、气密性测试仪参数

检测原理	差压式、直压式、流量式、真空衰减式（可选）
测试压力范围	负压-100kPa~正压 3MPa（可定制）
压力分辨率	0.1Pa（高精度机型）
检测精度	$\pm 0.1\%FS \sim \pm 0.05\%FS$
泄漏检测量程	0.0001mL/min~1000mL/min
单次测试周期	3s~999s（参数可自由设置）
适配工件容积	10mL~10L（可拓展定制）
工作气源	洁净压缩空气/氮气，0.4~0.9MPa
工作电源	AC220V 50Hz

### 三、气密性测试仪设备特点

1. 检测精准稳定：搭载高精度传感模块，分辨率高、重复性好，自带温度、压力补偿，有效规避环境干扰，杜绝误检、漏检，可识别微量泄漏。

2. 干式无损检测：全程气体检测，无浸水、无耗材、无腐蚀、无工件损伤，检测后无需清洁烘干，适配成品全检。
3. 高效自动化：测试节拍快，全流程自动完成充气、稳压、检测、判定、报警。支持 PLC 通讯对接，可直接接入自动化产线实现无人检测。
4. 易用可溯源：支持多组产品配方存储切换，操作简单。自带数据存储、导出功能，检测数据可追溯，满足行业质检管控要求。
5. 通用性强：压力、时间参数可调，可搭配定制工装夹具，适配绝大多数壳体、管路、密封件、精密零部件检测。

参考网址：<http://www.simingte.com/qimixcsyi.htm>