

筛管抗击毁、爆破试验台

High- pressure Safety Valve Calibration Device

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的筛管抗击毁、爆破试验台主要用于各类规格筛管抗挤毁试验、水压爆破试验，可满足不同管径筛管试验检测需求，设备整体设计、试验流程、控制逻辑完全符合 SY/T 6916 标准附录 A、附录 B 全部试验技术要求，介质输送稳定、压力控制精准、数据采集完整，适配室内标准化批量试验作业。

二、筛管抗击毁、爆破试验台特点

配套专用高压密封安装接头，与试验管路无缝适配，密封性能优良，可耐受高频高压冲击。箱体材质选用耐腐蚀不锈钢或优质 PE 材质，配置密封防尘盖板，避免试验介质挥发、污染。设专用进液口、带阀排液口，底部一体式支撑脚，放置平稳，可实现介质回收二次利用。配备工业触摸屏一体化操作面板，实时显示电机转速、实时流量、运行状态；支持流量参数手动设定，实现全自动闭环稳压稳流控制；预留远程通讯控制接口，可接入实验室集中管控系统。

三、筛管抗击毁、爆破试验台参数

高压泵

额定工作压力：40MPa

额定流量：40L/min

性能功能：可稳定输送降滤失剂类高压试验流体，流量调节精度 $\leq \pm 2\%$ ，系统压力波动 $\leq \pm 0.5\text{MPa}$ ；采用变频调速控制，流量全程无级可调，适配多种试验工况。

速率控制：升压速率可精准调节，强制具备 6.9MPa/min 升压速率、3.45MPa 稳压保

持 1min 标准试验控制节点；泵输出流量不低于 0.05m³/min，精准锁定 0.038m³/min 流量控制节点，完全匹配标准试验流程。

高压流量计

额定工作压力：40MPa

公称通径：DN25mm

测量精度：≤±1.0% FS（满量程），计量数据准确可靠。

压力传感器

测量量程：0~60MPa，预留充足安全承压余量，有效规避超压损坏风险

测量精度：≤±0.25% FS

搅拌罐

有效容积：1m³

搅拌配置：搭载电动搅拌机构，采用推进式搅拌桨叶，实现试验介质充分混匀，无分层、无底部沉淀。

安全配置：标配 0~1m³ 高精度液位计，测量精度 ±5mm，实时监测液位防止介质溢出；

罐体底部设置专用排污口，方便介质排空与设备内部清洁维护。

密封试验容器

主体规格：采用 5.5 英寸套管结构搭配专用试验工装

装夹性能：工装结构稳固，可快速完成筛管试样定位装夹，试验全过程试样固定牢靠无位移。

管路接口：预留标准高压流体对接接口，可快速接入整套高压试验管路系统，集成性强。

详情点击：<http://www.simingte.com/shagkjgbpsyt.htm>