

塑料包装桶气密性试验机

Plastic Packaging Barrel Air Tightness Testing Machine

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的塑料包装桶气密性试验机将压缩空气冲入包装容器中，观察包装容器是否有泄露现象。满足 GB 19433 《空运危险货物包装检验安全规范》中 7.2.5 气密试验相关技术要求；满足 SN/T 0370.2 《出口危险货物包装检验规程 第 2 部分：性能检验》中 5.2 气密（密封性）试验相关技术要求。

二、塑料包装桶气密性试验机特点

1 检测精准稳定

采用差压式气密检测原理，微小泄漏均可捕捉，检测精度高，不受桶体轻微形变干扰。

内置高精度差压传感器，数据实时采集，压差数值量化显示，泄漏程度直观可见。

2 适配多种塑料桶规格

可兼容塑料化工桶、食品桶、涂料桶、机油桶等，支持不同容积、口径、高度包装桶快速工装切换，通用性强。

3 自动化操作，省时省力

一键启动自动完成充气、稳压、检测、排气整套流程，无需人工反复操作。

合格 / 不合格自动判定，不合格声光报警提示，降低人工误判。

4 安全防护完善

配备超压泄压、过载保护装置，充气压力可控，避免塑料桶承压变形、破裂，测试过程安全。

三、塑料包装桶气密性试验机参数

控制柜：独立控制设备运作，具备试验压力设置和包装内部压力实时数值显示；
配有各种固定夹具，实现设备与不同类型包装连接；

动力源：压缩空气；

双测试模式：(a)0 kPa~100 kPa，精度不低于 1.0 级 (b)0~0.85Mpa，精度不低于 1.0 级。

水槽：能完全淹没被检测位置；

配置盛装检测液体的器皿、能产生气泡的液体和刷涂工具一套。

工作压力:0-100kPa（表压）；

水槽尺寸不小于 800（长）×1000（宽）×900（高）mm；

具有将包装件压入水槽内的推动装置一个；水槽具有注水、排水通道；可以装入气雾罐的铁质框架 2 个，装入气雾罐后可沉入水槽底部。

夹紧装置：将包装容器夹紧、密封和固定于水槽内；

(13) 配套设备线缆、管路等耗材和安装服务；

(14) 压力传感器精度等级:0.1 级；

(15) 设备分辨率：0.1kPa；

(16) 测量精度：<0.1%；

(17) 设备具备漏电保护功能；

(18) 设备具有暂停、强制停止功能。

详情点击: <http://www.simingte.com/sulbztqmxsyj.htm>

