

稳压器安全阀校验台
Voltage Regulator Safety Valve Calibration Test Bench

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的稳压器安全阀校验台专为稳压器配套安全阀设计的专用校验设备，核心用于校验安全阀的整定压力、回座压力及密封性等关键性能，广泛应用于电力、化工、冶金、核电站等依赖稳压器运行的工业领域，是保障稳压器安全稳定工况、防范压力过载风险的核心检测装备。

二、稳压器安全阀校验台特点

核心压力检测单元采用高精度压力传感器与双压力表（指针式精密压力表+数显压力表），精度达 0.4%FS，远超行业常规标准，确保整定压力、回座压力及密封性的校验数据精准无误。

采用人性化操控设计，手动模式操作简单，通过快速接头连接，一键完成校验流程，无需专业技术人员即可快速上手；自动模式可实现压力自动调节、数据自动采集、泄漏自动检测，大幅减少人工干预，提升校验效率，降低操作人员劳动强度；配备清晰的操作面板与数据显示界面，实时反馈校验进度、压力值、泄漏情况等信息，便于操作人员实时监控，避免操作失误。

具备掉电保护功能，停电后系统自动卸压，终止试验，最大限度保护操作人员和设备安全；设备配备防护板、泄压阀等安全装置，杜绝高压介质喷出伤人，所有管路采用高可靠密封工艺，杜绝跑冒滴漏，保持工作环境整洁；压封原件及重要配件采用进口或优质国产品牌，安全系数高，使用寿命长。

三、稳压器安全阀校验台参数

试验压力： 0-32MPa;

试验介质： 压缩空气；

控制方式： 计算机控制；

测试压力输出： 1 路（实现水压、气压结果输出）；

测试安全阀通径： DN10-DN300；

压力控制精度： $\leq \pm 1\%$ F. S;

压力测量精度： 0.4 级压力表（满足规范要求）；

压力表量程范围（双表校验）： 0-1.0MPa、0-2.5MPa、0-4.0MPa、
0-10MPa、0-40MPa；

夹紧方式： 气动分级夹紧；

夹紧工位： 双工位；

安全防护： 要求装有安全防护装置，确保校验人员的安全；

密封方式：密封圈/螺纹密封；
内置增压泵增压比：40:1；
驱动气源：5-8bar，最大耗气量：1.0 立方米/分；
压缩空气质量要求：过滤精度：15um；常压露点：3°C；含油量(PPM)：
 ≤ 5.0 ；
驱动气源：5-8bar，最大耗气量：1.0 立方米/分。

参考网址：<http://www.simingte.com/wyqaqfjyt.htm>