

硬密封球阀泄露检测设备
Hard Seal Ball Valve Leak Test Device

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的硬密封球阀泄露检测设备专门用于测试和评估硬密封球阀密封性能，模拟球阀在实际工况下的工作状态，向其内部充入规定压力的介质（通常是气体或液体），然后通过精密仪器判断和测量从密封副逸出的介质流量或压力降，从而量化其泄漏等级。

二、硬密封球阀泄露检测设备参数

适用阀门类型	硬密封球阀
测试公称通径（DN）	DN15 ~ DN200
驱动方式	气动、液压或电液混合驱动
测试压力	例如：0.5 ~ 10 MPa, 10 ~ 40 MPa
压力控制方式	精密调压阀，伺服控制，实现缓慢升压和压力稳定
检测方法	压力衰减法 / 差压法 / 质量流量法
泄漏率测量范围	例如：0.1 ~ 1000 mL/min（气体）
保压时间	可设定，通常为 30 秒 ~ 2 分钟
测试介质	洁净、干燥的压缩空气、氮气或水

三、硬密封球阀泄露检测设备特点

支持多种介质，包括氮气、氦气、空气等气体介质，以及水、油等液体介质，覆盖石油、化工、天然气等行业需求。

一键式操作，作业人员只需装夹工件，在触摸屏上选择预设程序或设置参数，即可启动全自动测试（含夹紧、充气、保压、检测、排气、松夹）。

采用无线传输方式，支持多通道同步采集和神经网络分析，实时显示阀门内漏状态和趋势。设备可设计为多工位（如双工位、四工位），同时测试多个阀门，效率倍增。

参考网址: <http://www.simingte.com/ymfqfxljcsb.htm>