

中低压安全阀校验装置

Medium & Low Pressure Safety Valve Calibration Device

一、产品简介

济南思明特科技有限公司研发的中低压安全阀校验装置是离线检测中低压弹簧式 / 先导式安全阀的专用设备，模拟工况升压，测定整定（起跳）压力、回座压力、密封性能，用于锅炉、压力容器、管道安全阀定期校验，符合特种设备检验要求。

二、中低压安全阀校验装置特点

配置安全阀校验信息化电脑系统，校验数据自动采集，校验曲线可以保存、打印，支持回溯；按照规程自动计算合格范围，自动生成校验记录、校验报告（带二维码）、支持到期提醒、数据统计。

配置安全阀密封自动测试仪，配置精准的传感系统和高清摄像头，实时监控，能精准捕捉数据，自动识别并处理气泡信息，实时显示气泡数量。（需提供加盖投标人公章的软件截图佐证）依据 GB/T12243-2021 标准，自动判断测试结果是否合格。一键导出检测结果，测试数据可保存、查询，支持数据导出，方便随时追溯过往测试数据。支持与校验软件对接，采集气泡数自动生成到校验记录中。

三、中低压安全阀校验装置参数

- 1、校验通径范围：DN15~DN300mm；
 - 1.1 法兰连接安全阀：DN15~300；
 - 1.2 英制螺纹式安全阀：RC1/2"、3/4"、1"、1¼"、1½"、2"、2½"；
 - 1.3 公制螺纹连接安全阀：M27×1.5、M30×1.5、M33×1.5；
- 2、校验压力范围：PS≤15MPa；
- 3、气动夹紧结构：停电也可开展工作。
- 4、大口径校验工位具有根据不同通径和压力的夹紧可控结构。
- 5、双表配置，具备≥3 档压力级切换。
- 6、设备内部管路应无气泡焊渣，承压安全、可靠。
- 7、设备配置试验容器容积≥20L，且符合特种设备安全技术规范 TSG 92-2026《承压类特种设备安全附件安全技术规程》的要求。
- 8、设备内部连接管路采用内径≥6mm。

参考网址：<http://www.simingte.com/zdyaqfjyt.htm>