

# 制动管路保压试验装置

## Brake Pipe Pressure Holding Test Device

### 一、产品简介

济南思明特科技有限公司研发的制动管路保压试验装置采用气驱增压泵提供试验压力，PLC / 工控机控制电磁阀，自动完成：充压→升压至设定压力→稳压保压计时→压力采集→卸压全过程；保压阶段实时采集压力衰减值，自动判定是否泄漏，也可搭配水槽做浸水气泡法检漏。

### 二、制动管路保压试验装置特点

全自动闭环压力控制，保压稳定，压力波动小

超压保护、泄压保护，带安全防护门，防止管路爆裂伤人

多通道可选，可同时测试多路制动管路

数据自动存储，可导出试验曲线，用于质检存档

模块化结构，更换工装即可适配不同管径、接头规格

### 三、制动管路保压试验装置参数

输出气压调节范围：0~0.9MPa

气密试验时间可调范围：0~99min

压力传感器精度：<0.5%FS（选用 0.25%FS）

时间检测精度：<0.1s（实际<0.05s）

整机气密性自检充压：1MPa，10min 泄漏量<1kPa

流量测量范围：0~200L/min，精度 1%

储风缸容积：50L

工作环境温度：-5℃~45℃

工作环境湿度：<95%RH

参考网址: <http://www.simingte.com/zhidglbysyzz.htm>